

Contract cadru de vanzare - cumparare

nr reg ViaCon 2877/ 28.09.2023

Partile contractante

firma	ViaCon Romania SRL
adresa	[REDACTED]
telefon	[REDACTED]
fax	[REDACTED]
nrc	[REDACTED]
cui	[REDACTED]
cont	[REDACTED]
banca	[REDACTED]
reprezentanti	[REDACTED]
calitate	Vanzator
si	
firma	Primaria Nicolae Balcescu
adresa	Str. Principele Mihai, nr. 37 A, loc. Nicolae Balcescu, jud. Calarasi
telefon/fax	
nrc	
cui	3966338
cont	
banca	
reprezentant	Lascu Ilie/Primar
calitate	Cumparator

1) Obiectul contractului

Art. 1. Prezentul contract are ca obiect vanzarea, respectiv cumpararea produselor oferite prin intermediul de oferte scrise de Vanzator Cumparatorului, a unor comenzi ferme in conditiile legii si ale prezentului contract.

Art. 2. Datele cuprinse in anexe, parti integrante din prezentul contract, pot fi schimbate cu acordul ambelor parti, dupa negocierea directa sau schimb de note scrise. Rezultatele negocierilor, semnate valabil, constituie acte aditionale, care fac parte integranta din contract.

2) Livrare, cantitate, receptie

Art. 3. Marfa va fi livrata pe baza comenzilor Cumparatorului si va fi receptionata de catre Cumparator, personal sau prin mandatar, cantitativ si calitativ, la sediul Vanzatorului sau al Cumparatorului, dupa caz, fiind intocmite procese-verbale de predare-primire in doua exemplare, cate unul pentru fiecare parte. In cazul retururilor de marfa, contravaloarea transportului va fi suportata de catre Cumparator daca returul nu se datoreaza neconcordanțelor dintre comanda emisa de catre Cumparator si factura emisa sau marfa livrata de catre Vanzator. In cazul in care exista diferente cantitative sau calitative, acestea vor fi mentionate in procesele-verbale de predare-primire, si vor fi aduse la cunostinta Vanzatorului in termen de cel mult 2 zile de la livrarea produselor. Predarea-Primirea produselor fara obiectiuni echivaleaza cu indeplinirea conditiilor calitative si cantitative de catre Vanzator, reclamatiiile de orice natura, cantitative si/ sau calitative ulterioare termenului de 2 zile urmand a nu fi luate in considerare de acesta din urma.

Art. 4. In cazul in care Cumparatorul solicita amanarea livrării, Vanzatorul are dreptul sa perceapa o taxa de depozitare in valoare de 0,1% pe zi din valoarea marfurilor nelivrate.

**Constructing connections.
Consciously.**

ViaCon Romania srl

www.viacon.ro

Neridicarea sau refuzul recepționării marfurilor comandate cu mai mult de 2 săptămâni față de termenul agreeat prin contract va da dreptul Vanzatorului să factureze 100% valoarea contractuală sau să disponibilizeze marfa și să o revândă.

Marfa va fi însoțită de factura fiscală sau aviz de însoțire a marfii, de certificate de calitate, garanție și conformitate emise de organele autorizate și din care să rezulte clar datele tehnice, termenele de garanție și alte specificații cerute de lege.

Art. 5. Riscurile asupra marfii trec de la Vanzator la Cumparator în momentul livrării, prin livrare înțelegându-se momentul în care are loc transferul efectiv al materialelor din posesia Vanzatorului în cea a Cumparatorului. Marfa rămâne în proprietatea Vanzatorului până la achitarea sa integrală. În situația neîndeplinirii de către Cumparator a obligațiilor de plată a pretului la termenele scadente, în sarcina Vanzatorului nu ia naștere obligația de garanție a produselor livrate și/ sau această obligație este suspendată până la îndeplinirea obligațiilor de plată a pretului scadent. Vanzatorul nu răspunde de eventualele daune/ prejudicii de orice fel, cauzate de produsele livrate în perioada în care dreptul de garanție nu a luat naștere/ era suspendat ca urmare a neîndeplinirii la scadența a obligațiilor de plată de către Cumparator.

Cumpărătorul se obligă să manipuleze, să depoziteze, să conserve, să monteze, să folosească și să întrețină produsele în conformitate cu prevederile documentației tehnice puse la dispoziție de către Vânzător la momentul livrării.

Art. 6. Proprietatea asupra marfii trece la Cumparator în momentul achitării integrale a contravalorii marfii livrate. În cazul în care Cumpărătorul nu a plătit integral prețul produselor în condițiile prezentului contract și având în vedere că, în conformitate cu prezentul contract, dreptul de proprietate se transmite de la Vanzator la Cumpărător în momentul plății integrale a prețului, Vanzatorul poate să declare rezoluțiunea contractului fără notificare prealabilă sau îndeplinirea altei formalități, fără intervenția instanței de judecată, Cumparatorul fiind de drept în întârziere prin simpla neîndeplinire a obligației la scadența, urmând ca Vanzatorul să reintre în posesia produselor vândute, cât timp produsele sunt încă în posesia Cumpărătorului.

3| Pret, modalități de plată

Art. 7. Pretul bunurilor și/ sau serviciilor ce fac obiectul prezentului Contract și modalitățile de plată ale acestuia sunt cele prevăzute în condițiile comerciale din anexe, parti integrante ale prezentului Contract. Aceste prețuri sunt valabile numai pentru bunurile ce fac obiectul unei comenzi ferme lansate de Cumparator la data semnării Contractului. Pentru neplata la termen a prețului convenit, Cumpărătorul datorează Vânzătorului penalități de întârziere în cuantum de 0.15 % pe zi de întârziere din suma restantă și cuantumul penalităților poate depăși valoarea debitului.

Art. 8. Preturile pot fi renegociate, când există motive întemeiate.

Art. 9. Vanzatorul își rezervă dreptul de a modifica unilateral prețul produselor ca urmare a intervenirii unor costuri care la momentul încheierii contractului nu puteau fi prevăzute. Modificarea pretului se va face cu o înștiințare prealabilă de către Vanzator, cu cel puțin 3 zile înainte de aplicarea noilor prețuri.

Art. 10. Cumparatorul are obligația de a efectua plata pretului produselor la termenele și în condițiile Contractului.

Art. 11. Cumparatorul se obligă să comunice în scris Vânzătorului modificarea contului sau a altor date legate de plată produselor în termen de 5 (cinci) zile de la data la care au intervenit acestea.

Art. 12. În cazul în care Cumparatorul remite Vanzătorului un instrument de plată pentru garantarea obligațiilor de plată rezultate din derularea prezentului Contract, Cumparatorul imputernicește pe VIACON ROMANIA SRL să-l completeze și să-l introducă spre decontare oricând după împlinirea scadenței, atât pentru principal, cât și pentru penalitățile aferente.

Art. 13. Cumparatorul se obligă în momentul emiterii unor instrumente de plată în favoarea Vanzatorului, cunoscând prevederile art. 311 Cod penal (Falsificarea de titluri de credit sau instrumente de plată), să asigure acoperirea necesară și să nu retraga după emitere provizia existentă în contul bancar menționat pe instrumentul de plată predat.

4| Obligațiile Vanzatorului

Art. 14. Vanzatorul se obligă să onoreze comenzile Cumparatorului în termenul stabilit prin anexele la Contract.

**Constructing connections.
Consciously.**

ViaCon Romania srl

www.viacon.ro

Pentru comenzi speciale termenul de livrare va fi stabilit de comun acord cu Cumparatorul inainte de lansarea comenzii.

Art. 15. Vanzatorul raspunde pentru viciile ascunse ale produselor in cazul in care acestea sunt aduse la cunostinta Vanzatorului in termen de 2 zile de la descoperirea acestora, dar nu mai tarziu de 30 zile de la instalare, montare, utilizarea produselor, cu conditia ca plata pretului sa fie efectuata la scadenta, conform dispozitiilor prezentului Contract.

Art. 16. Vanzatorul garanteaza pe Cumparator contra oricaror evictiuni totale sau partiale.

Art. 17. Pentru intarzierea onorarii comenzilor Vanzatorul datoreaza penalitati de intarziere in quantum de 0.15% pentru fiecare zi de intarziere din partea de comanda neonorata la termen.

5| Obligatiile Cumparatorului

Art. 18. Cumparatorul se obliga sa preia marfurile comandate si sa efectueze receptia calitativa si cantitativa in conformitate cu prevederile prezentului Contract.

Art. 19. Cumparatorul se obliga sa achite pretul produselor si/sau serviciilor comandate conform prevederilor prezentului Contract.

Art. 20. Cumparatorul va respecta toate indicatiile Vanzatorului/ Furnizorului in legatura cu modul de transportare, manipulare, depozitare, montaj si utilizare a bunurilor livrate si declara ca le va folosi doar in conformitate cu scopul declarat pentru care au fost achizitionate.

6| Forta majora

Art. 21. Forța majoră exonerează părțile contractante de îndeplinirea obligațiilor asumate prin prezentul contract, pe toată perioada în care aceasta acționează, fără a afecta drepturile ce li se cuveneau părților până la apariția acesteia, urmand a lua orice masuri necesare in vederea limitarii consecintelor. Evenimentul de forta majora va fi notificat celeilalte parti in termen de 3 zile de la aparitie si va fi dovedit cu documente eliberate de catre Camera de Comert si Industrie teritoriala.

Forța majoră reprezintă un eveniment mai presus de controlul părților, care nu se datorează greșelii sau vinei acestora, care nu putea fi prevăzut în momentul încheierii contractului și care face imposibilă executarea și, respectiv, îndeplinirea Contractului. Sunt considerate asemenea evenimente: războaie, revoluții, incendii, inundații sau orice alte catastrofe naturale, restricții apărute ca urmare a unei carantine, embargo, enumerarea nefiind exhaustivă ci enunțiativă.

Dacă forța majoră durează o perioadă mai mare de 3 luni, fiecare parte va avea dreptul să notifice celeilalte părți încetarea deplin drept a prezentului contract, fără ca vreuna dintre părți să poată pretinde celeilalte daune-interese.

Art. 22. Nu este considerat forță majoră un eveniment asemenea celor de mai sus, care, fără a crea o imposibilitate de executare, face extrem de costisitoare executarea obligațiilor uneia din părți.

7| Clauza penala

Art. 23. In cazul in care Cumparatorul renunta la comanda din culpa sa, acesta va datora Vanzatorului 30% din valoarea contractului.

In cazul in care Vanzatorul renunta la comanda din culpa sa, acesta va datora Cumparatorului 30% din valoarea contractului.

Art. 24. Partea care nu-si indeplineste, din culpa obligatiile rezultate din acest contract este de drept in intarziere fara nici o alta formalitate, prin simpla neindeplinire la termen a obligatiilor scadente.

Art. 25. In cazul depasirii termenelor de plata prevazute in prezentul Contract, Cumparatorul va suporta toate cheltuielile ocazionate de recuperarea creantei, cu titlu de exemplu, dar fara ca enumerarea sa fie limitativa: onorariu avocat, onorariu executor judecatoresc, taxe judiciare timbru, cheltuieli efectuate cu comunicarile etc.

Art. 26. În cazul în care Cumpărătorul nu va plăti sumele datorate la scadență, Vanzătorul este îndreptățit să sisteze orice livrare ulterioară, până la achitarea întregii sume datorate (contravaloare produse, penalități), Cumpărătorul neavând dreptul de a pretinde Vanzătorului penalități sau orice alte daune pentru nelivrarea mărfurilor la termenul convenit.

Art. 27. Noi, părțile semnatare ale prezentului contract menționăm că înțelegem că toate sumele datorate de către Cumpărător în baza prezentului Contract să aibă caracterul unei creanțe certe, lichide și exigibile, astfel încât potrivit dispozițiilor Legii nr. 85/2014, Vanzătorul este în drept să solicite deschiderea procedurii insolvenței Cumpărătorului.

**Constructing connections.
Consciously.**

ViaCon Romania srl

www.viacon.ro

8| Prelucrarea Datelor cu Caracter Personal

Art. 28. Vânzătorul colectează de la Cumpărător informațiile pe care acesta le furnizează pentru:

- (i) a întocmi contractul de vânzare-cumpărare care pot include dar nu se limitează la nume, email, număr de telefon, adresă, cont bancar, număr de identificare Registrul Comerțului, cod unic de identificare;
- (ii) informații furnizate de Cumpărător în vederea cumpărării produselor / prestării serviciilor incluzând fără a se limita la date de facturare, date privind personalul Cumpărătorului etc;
- (iii) informații în legătura cu vânzarea produselor / prestarea serviciilor obținute din date publice și/sau surse terțe.

Art. 29. Vânzătorul colectează informații privind vânzarea produselor / prestarea serviciilor către Cumpărător, incluzând dar fără a se limita la tipul de produse/servicii solicitate de Cumpărător, data și intervalul de timp în care aceste produse/servicii au fost vândute/prestate.

Art. 30. Vânzătorul colectează informații privind modalitatea de interacțiune a Cumpărătorului cu produsele/serviciile, preferințele manifestate precum și preferințele alese în legătură cu produsele/serviciile.

Art. 31. Informațiile colectate prevăzute la Art. 27 – Art. 29 de mai sus sunt prelucrate de către Vânzător în scopul vânzării produselor / prestării serviciilor. Vânzătorul folosește aceste informații și pentru asistență Cumpărători dar și pentru dezvoltarea produselor/serviciilor curente. Vânzătorul nu dezvăluie către terțe părți informațiile pentru a fi utilizate în scopuri de marketing.

Art. 32. Vânzătorul este autorizat să utilizeze informațiile colectate în cadrul oricărei investigații/demers judiciar care are legătură cu utilizarea de către Cumpărător a produselor / serviciilor precum și în orice alte cazuri în care utilizarea acestora este permisă în conformitate cu prevederile legale aplicabile.

9| Prevederi finale

Art. 33. Vânzătorul poate acorda Cumpărătorului, în mod gratuit, facilitati, cum ar fi:

- Prospecte, cataloage, ghiduri tehnice de utilizare.
- Materiale promotionale
- Servicii de marketing

Art. 34. Prezentul Contract este guvernat și urmează a fi interpretat în conformitate cu legea română.

Art. 35. Orice neînțelegeri în legătura cu încheierea, interpretarea, executarea prezentului Contract, vor fi soluționate pe cale amiabilă. În situația în care părțile nu vor putea soluționa pe cale amiabilă diferențele, acestea vor fi deduse spre soluționare instanțelor judecătorești competente de la sediul ViaCon Romania SRL.

Art. 36. Partea care va denunța acest Contract în mod nejustificat și unilateral, înainte de împlinirea termenului, va suporta daunele astfel provocate celeilalte parti, sub forma daunelor compensatorii și moratorii.

Art. 37. Vânzătorul poate cesiona prezentul contract numai cu acordul prealabil al Cumpărătorului, sub sancțiunea suportării de daune compensatorii și moratorii.

Art. 38. Prezentul contract intră în vigoare la data semnării lui și este valabil pe o perioadă de 12 luni. Prezentul Contract se prelungește automat cu încă 12 luni dacă nici una dintre parti nu îl denunță în scris cu minim 30 de zile înainte de scadență.

Art. 39. Prezentul Contract a fost încheiat în două exemplare, câte unul pentru fiecare parte, cu anexele integrate, astăzi, la data de 28.09.2023, în localitatea Prejmer, la sediul social al Vânzătorului.

Vanzator

ViaCon Romania

Cumparator

Primaria Nicolae Balcescu



Data: 28.09.2023

Produsele care fac obiectul anexei sunt urmatoarele:

Nr.	Rigiditate	Denumire Produs	Diametre [mm]	UM[ml]	Buc	Cantitate[ml]	Pret unitar fara TVA RON	Total fara TVA RON
1	SN_6	PECOR_OPTIMA_300	ID / OD=300 / 357	6	100	600	59,00	35400.00
2							Total General	35400.00

Condiții comerciale:

1. Prețurile sunt exprimate în RON și nu includ TVA.
2. Condiții de livrare: CPT santier.
3. Termen de livrare: din stoc.
4. Modalitatea și termenul de plata: plata cu OP scadent la 30 zile de la data facturarii.
5. Produsele sunt proprietatea ViaCon România S.R.L. până la achitarea integrală a valorii facturii.
6. Prezenta anexa este valabila timp de 3 zile de la emiterea ei. Netransmiterea documentului semnat in aceasta perioada se considera renuntare la comanda, urmand ca pentru o noua comanda conditiile comerciale sa fie renegociate.
7. Prezenta anexa poate suporta modificari generate de situatia actuala a conflictului Rusia-Ucraina in sensul cresterii pretului ca urmare a scumpirii materiei prime, intarzieri in livrare ca urmare a restrictiilor de transport sau generarea unei imposibilitati de executare partiala sau integrala a acesteia datorita unor conditii de forta majora care nu tin de culpa Vanzatorului.

Vanzator

ViaCon Romania SRL

[Redacted signature and stamp of Vanzator]

Cumparator

PRIMĂRIA NICOLAE BALCESCU

[Redacted signature and stamp of Cumparator]

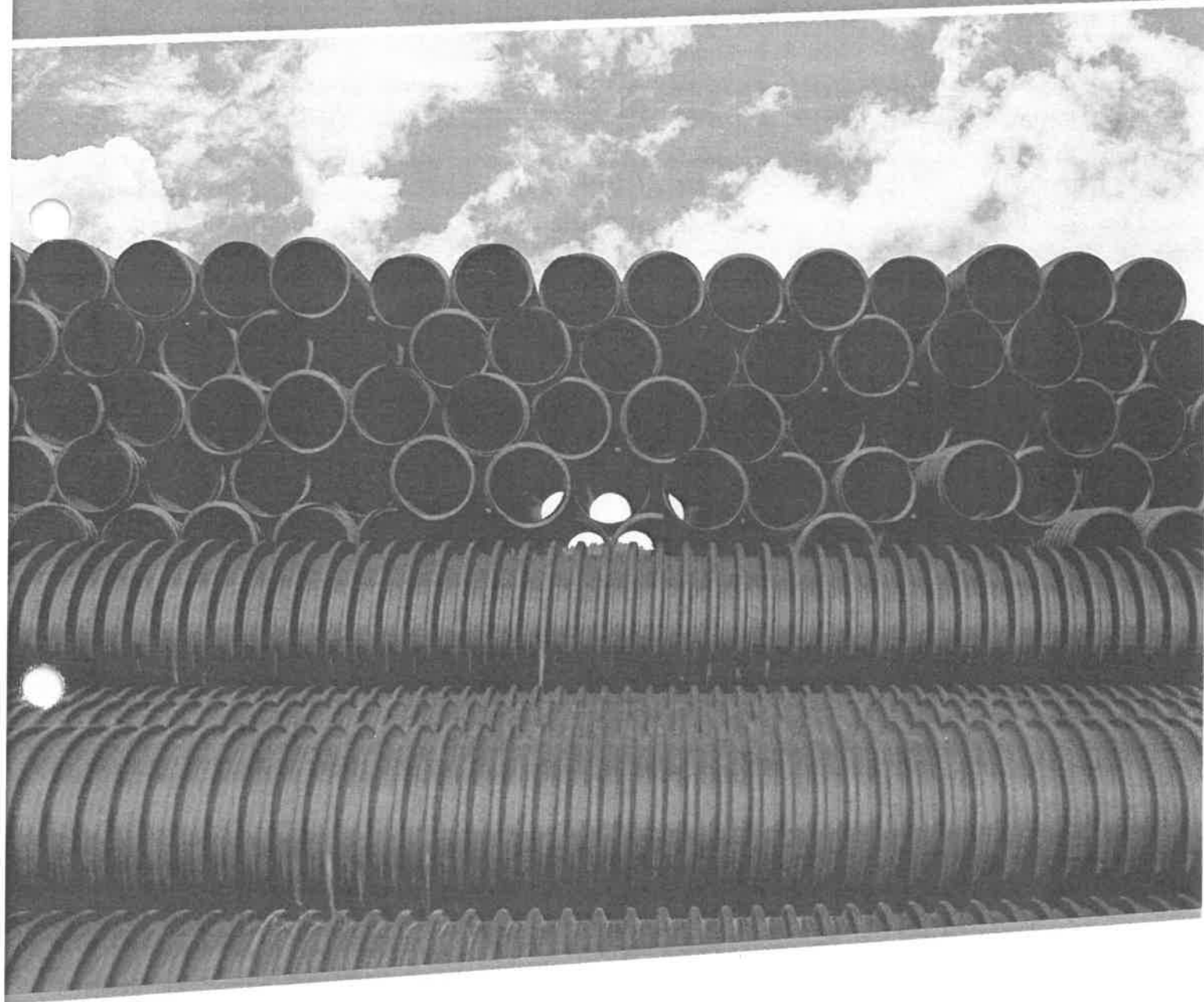


**Constructing connections.
Consciously.**

ViaCon Romania srl

[Redacted signature of ViaCon Romania srl]

Fisa Tehnica
PECOR OPTIMA®



PECOR OPTIMA®

Aceasta Fisa Tehnica este valabila doar pentru produsele realizate de catre ViaCon Romania Srl la punctul de productie din Prejmer, Brasov. Tuburile PECOR OPTIMA® sunt produse conform SR EN 13476-3:2018 si conform Acordului Tehnic Romanesc 004-07/1490-2016 eliberat de catre Ministerul Dezvoltarii Regionale si Administratiei Publice.

DESCRIERE:

PECOR OPTIMA® - sunt tuburi de polietilena de inalta densitate, corugate elicoidal, cu forma unica a ondulatiei, cu pereti dubli cu interior neted, care se folosesc la constructia podetelor sau sistemelor de canalizare. Acest sistem este folosit intens in industria constructiilor de drumuri si poduri. Datorita montarii foarte rapide si a caracteristicilor de rezistenta si hidraulice foarte bune, acest sistem a avut o recunostere la scara larga din partea constructorilor si proiectantilor. Peretele de rezistenta realizat cu corugatia in spirala cu dimensiuni unice, asigura distributia optima a incarcarii si rezistenta necesara, masurata in sectiunea transversala. Interiorul neted al tuburilor PECOR OPTIMA® asigura atingerea unor parametri hidraulici foarte buni.

UTILIZARE:

- podete pentru drumuri si cai ferate,
- pasaje ecologice (pentru animale),
- podete pentru drumuri forestiere,
- reabilitarea podetelor existente degradate,
- sisteme de ventilatie,
- aplicatii diverse,

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:

- nu necesita echipament greu pentru montare,
- sistem versatil datorita gamei largi de fittinguri si diametre,
- greutate scazuta,
- protectie ridicata impotriva coroziei,
- timp de instalare scurt,

CARACTERISTICI TEHNICE:

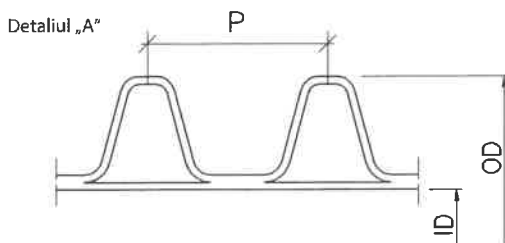
MATERIAL

Materia prima din care se produc tuburile PECOR OPTIMA® este o polietilena de inalta densitate (HDPE - en); (PEID - ro). Caracteristicile fizice si mecanice sunt urmatoarele:

- densitate: 0,942 [g/cm³];
- Modulul Young:
 $E_{\text{termen scurt}} = 600 \div 1000$ [MPa],
 $E_{\text{termen lung}} = 150 \div 300$ [MPa];
- alungire ultima: > 800 [%];
- indicele fluxului de topire IFT (MFI): 0,15 $\div$ 0,50 [g/10min] pt. 2,16 kg;
- coeficient de expansiune termica liniara: $\alpha = (1,5 \div 2,0) \times 10^{-4}$ [1/°C];
- intervalul temperaturii de lucru: -30 $\div$ +75 [°C];

CORUGATIA

Conductele PECOR OPTIMA® sunt produse cu perete dublu, interior neted și exterior ondulat. Corugatia are functia de rigidizare și conlucrare cu materialul de umplutura din jur. Mărimea ondulatiei și distanța dintre acestea depind de diametrul țevii (la un diametru mai mare va fi o corugatie mai mare).



Detaliul corugatiei tuburilor PECOR OPTIMA®

Dimensiunile si tolerantele sunt prezentate in tabelul de mai jos.

Diametrul nominal DN [mm]	Aria de scurgere	Moment de inertie	Modulul sectiunii	Modul de rez. plastica
300	357±2%	300±2%	0,07	55,5
400	477±2%	400±2%	0,13	74,0
500	593±2%	500±2%	0,20	92,0
600	724±2%	600±2%	0,28	108,0
800	970±2%	800±2%	0,50	140,0
1000	1175±2%	1000±2%	0,79	142,0

REZISTENTA

Conductele PECOR OPTIMA® sunt produse conform urmatoarelor clase de rezistenta si rigiditate :

- SN 4 (4 kPa) - tuburi cu diametrul de la 300 - 600 mm inclusiv,
- SN 6 (6 kPa) - tuburi cu diametrul de la 300 - 1000 mm inclusiv,
- SN 8 (8 kPa) - tuburi cu diametrul de la 300 - 1000 mm inclusiv,

LUNGIMI

Lungimea standard a tuburilor PECOR OPTIMA® este de 6 m pentru toate rigiditatile (SN4, SN6, SN8).

Procesul de productie permite realizarea oricarei lungimi de țevă (maxim pana la 10 m), dar acest lucru trebuie discutat in prealabil cu Departamentul de Productie.

CONECTAREA TUBURILOR PECOR OPTIMA®

Conductele PECOR OPTIMA® sunt unite cu elemente de conectare, denumite simplu cuple. Exista doua tipuri de cuple : dintr-o singura piesa (Fig.1) si din doua piese (Fig.2). Tuburile PECOR OPTIMA® cu elementele de conectare formeaza o inchidere prin care particulele fine de nisip nu pot circula.

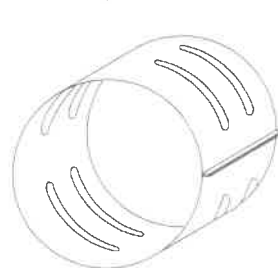


Fig. 1 - Cupla dintr-o singura piesa

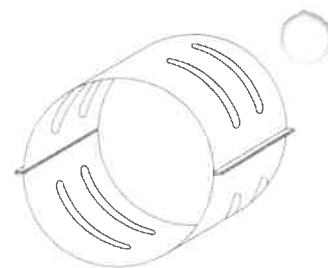


Fig. 2 - Cupla din doua piese

FINISAREA CAPETELOR TUBURILOR

Folosirea tuburilor PECOR OPTIMA® permite ajustarea ambelor capete ale tubului pentru panta taluzului si unghiul de inclinare necesar in teren. Taietura pentru panta taluzului se poate executa la un capat sau la ambele.

Se recomanda folosirea unui pas vertical de 1/3 din diametrul tubului.

Sunt numeroase posibilitati de finisare a capetelor tuburilor:

- timpan din beton armat
- timpan din gabioane
- taluz pereat cu beton sau zidarie de piatra bruta asezata pe un amestec din nisip cu ciment
- taluz finisat cu pavele ecologice inierbate,
- taluz pavat cu blocaj din piatra,
- coronament din beton armat.

COTURI, MUFE SI GURI DE VIZITARE

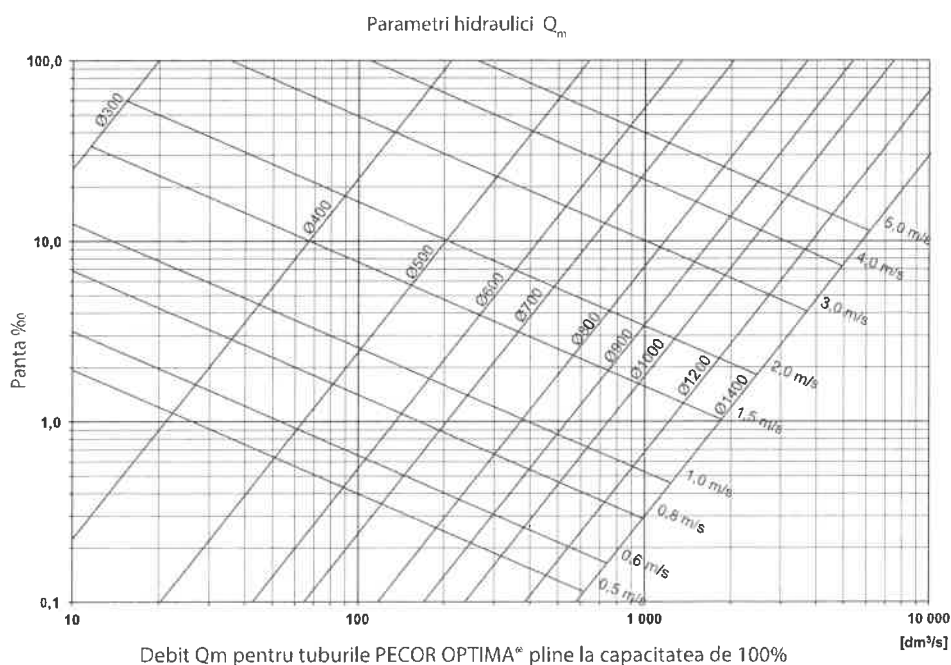
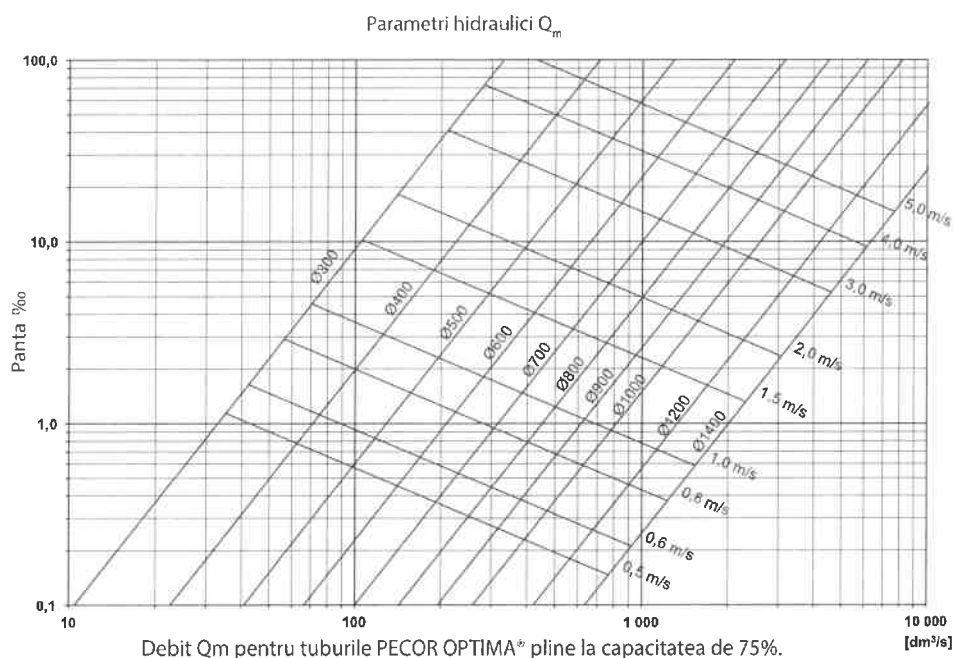
Tuburile PECOR OPTIMA® se pot folosi pentru producerea coturilor si a mufelor tip "T". Elementele standard sunt:

- coturi : 30°, 45°, 60°, 75°, 90°,
- mufe tip "T": 45°, 90°,

La cerere pentru comenzi speciale, aceste elemente pot fi produse intr-o gama cu raze non-standard. Gurile de vizitare se pot produce la dimensiuni standard sau atipice conform cererii clientului, dar acest lucru se poate doar cu discutarea in prealabil cu Departamentul de Productie ViaCon Romania.

PARAMETRII HIDRAULICI AI TUBURILOR PECOR OPTIMA®

Diametrul tubului trebuie determinat pe baza calculelor hidraulice si depinde de debitul de calcul. Mai jos este figurat debitul de referinta Q_m , pentru conductele PECOR OPTIMA® cu sectiuni la capacitatea de 75% si 100%.



INSTALAREA & REALIZAREA CONSTRUCTIEI:

INALTIMEA DE ACOPERIRE MINIMA NECESARA

Adâncimea de acoperire poate fi descrisă ca o distanță verticală între extradosul podetului și linia roșie a drumului, incluzând sistemul rutier. Pentru aplicațiile rutiere, adâncimea minimă admisă a umpluturii depinde de diametrul tubului PECOR OPTIMA® și rigiditatea acestuia, fiind prezentată în tabelul de mai jos:

PECOR OPTIMA® diametrul tubului (m)	Înălțimea minimă a umpluturii H_c minim (m)	Înălțimea maximă a umpluturii H_c maxim (m)	
		SN6 (SN4*)	SN8
300	0,30	14	15
400	0,30	14	15
500	0,30	14	14
600	0,50	14	15
800	0,50	14	15
1000	0,50	14	14

Când grosimea straturilor rutiere cu mixturi asfaltice este mai mare decât înălțimea de acoperire minimă, este recomandată folosirea unui strat de material granular, de minim 0,10 - 0,15 m, măsurat de la extradosul tubului. Înălțimea de acoperire minimă la căile ferate este definită ca distanță verticală, măsurată de la extradosul tubului până la partea inferioară a traversei, incluzând prisma de piatră spartă a căii ferate. Acoperirea minimă necesară în cazul căilor ferate este : $H \geq 0,6$ m.

INSTALAREA TUBURILOR PECOR OPTIMA®

Conductele PECOR OPTIMA® sunt foarte ușor de instalat. Instalarea înseamnă așezarea în excavatie și conectarea segmentelor cu ajutorul cuplelor. Aceste conducte sunt foarte tolerante față de tasările inegale care pot apărea în stratul de fundare sau în terenul natural. Conductele PECOR OPTIMA® pot fi ușor aplicate pe soluri moi și în zone de subzistență minieră.

REALIZAREA UMLUTURILOR

Compactarea umpluturilor trebuie efectuată folosind echipamente ușoare (placă vibrată și mai mecanic). Echipamentele grele nu sunt acceptate decât după ce este atinsă înălțimea minimă a umpluturii. Este foarte importantă și compactarea în zona superioară a tubului datorită capacității portante a tubului. Conductele trebuie fixate în timpul realizării umpluturilor pentru a-și menține poziția invariabilă. O bună practică o reprezintă realizarea timpanelor și ulterior a umpluturilor.

Cerințe pentru pregătirea rambleierii :

- lățimea umpluturii lateral tubului, trebuie să fie cel puțin jumătate din diametrul structurii
- materialul de umplutura trebuie dispus uniform de o parte și de alta a tubului, în straturi de maxim 30 cm înainte de compactare

Cerințe de calitate pentru materialul de umplutura :

- coeficient de uniformitate $C_u \geq 4$,
- coeficient de curbura $1 \leq C_c \leq 3$,
- permeabilitatea $k_{10} > 6$ m/day,
- gradul de compactare trebuie să fie minim 98% Proctor Normal dar pentru materialul din imediată apropiere sau în contact direct cu tubul, se permite un grad de compactare de 95% Proctor Normal.

TRANSPORT SI DEPOZITARE:

DEPOZITARE

Conductele PECOR OPTIMA® trebuie depozitate pe o zonă plată, în poziție orizontală pe grinzi din lemn, alternate cu distanțiere din lemn protejând împotriva rostogolirii și deformării.

Tuburile, cuplele, coturile și gurile de vizitare pot fi depozitate în aer liber fără protecție suplimentară, pe o perioadă de maximum 12 luni, de la data producerii lor.

TRANSPORT

Tuburile, cuplele, coturile și gurile de vizitare pot fi transportate în orice mijloc de transport dar depinde de dimensiuni. Modul de încărcare ar trebui să reducă mișcarea țevelor în timpul transportului. Țevile trebuie protejate împotriva zgârieturilor. Acestea trebuie carate cu dispozitive de ridicat, nu trase, aruncate sau descărcate direct din camion.

ALTE INFORMATII:

Fiecare aplicație a structurilor PECOR OPTIMA® necesită un proiect tehnic în care trebuie considerat inclusiv convoiul de calcul, condițiile hidrologice precum și alți factori limitativi. Trebuie selectat diametrul secțiunii transversale cu grijă. Proiectul trebuie să urmeze specificațiile tehnice ale ViaCon România, precum și standardele naționale în vigoare.

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRARILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**



Agreement Tehnic
004-07/1771-2022

**Conducte corugate cu perete dublu din PEHD
tip PECOR OPTIMA**

Conduits with wall undulation of PEHD type Pecor Optima
Geführt mit Wellenbewegungsmauer in PEHD Art Pecor Optima
Conduites avec mur ondoieiment de PEHD type Pecor Optima

PRODUCĂTOR:

VIACON ROMANIA SRL
[Redacted address]

TITULAR:

VIACON ROMANIA SRL
[Redacted address]

**ELABORATOR AGREMENT
TEHNIC:**

**INSTITUTUL DE CERCETARI IN TRANSPORTURI-
INCERTRANS SA**
[Redacted address]

***Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 27.09.2025 numai însoțit de AVIZUL
TEHNIC al CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII și nu ține loc
de certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 7 din cadrul INCERTRANS S.A. analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de **VIACON ROMANIA SRL** și înregistrată cu nr. 1212 din data de 25.07.2022, referitoare la „**Conducte corugate cu perete dublu din PEHD tip PECOR OPTIMA**” realizat de **VIACON ROMANIA SRL**, eliberează prezentul **Agrement Tehnic nr. 004-07/1771-2022**, în conformitate cu documentațiile tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Conductele (tuburile) **PECOR OPTIMA** fabricate de **VIACON ROMANIA SRL** sunt produse din polietilenă cu înaltă densitate-PEID, cu perete dublu, interior neted și exterior ondulat, realizate pe linii de fabricație complet automatizate.

Optimizarea performanțelor este realizată prin construcția tuburilor cu perete dublu astfel:

- perete exterior cu corugația elicoidală (în spirala) (fig nr 1 și 2): asigură o bună rezistență mecanică atunci când este îngropat;
- peretele interior neted: asigură foarte bune caracteristici de transport pentru fluide.

Conductele **PECOR OPTIMA** sunt fabricate cu următoarele diametre nominale (DN): 300mm, 400mm, 500mm, 600mm, 800mm, 1000mm. Diametrul conductei se determină pe baza calculelor hidraulice și depinde de debitul de calcul Q_m conform proiectului de execuție.

Conductele **PECOR OPTIMA** sunt produse conform următoarelor clase de rezistență și rigiditate:

- SN 4 (4 kPa)-tuburi cu diametrul de la 300-600 mm inclusiv;
- SN 6 (6 kPa)-tuburi cu diametrul de la 300-1000 mm inclusiv;

- SN 8 (8 kPa)-tuburi cu diametrul de la 300-1000 mm inclusiv;

Lungimea standard a conductelor **PECOR OPTIMA** este de 6 m pentru toate rigiditățile (SN4, SN6, SN8). La cerere se pot realiza și alte lungimi.

Conductele sunt unite cu elemente de conectare denumite cuple, formând o închidere prin care particulele de nisip nu pot circula. Cuplele sunt de două tipuri: dintr-o singură piesă (fig nr 3) și din două piese (fig nr 4)

1.2. Identificarea produselor

Produsele se identifică pe baza specificațiilor inscripționate (termostatate) pe produs (conducta):

- denumirea produsului;
- unitatea producătoare;
- număr lot, data fabricației;
- dimensiuni;
- confirmarea calității pe propria răspundere a producătorului

Produsele livrate sunt însoțite de instrucțiuni de transport, depozitare și punere în operă.

Fiecare livrare va fi însoțită de declarația de conformitate a produsului cu prezentul agrement tehnic.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Conductele corugate cu perete dublu PECOR OPTIMA se utilizează la construcția de drumuri și autostrăzi pentru:

- Poduri și podete acces la proprietăți pentru trafic ușor și greu
- Transportul apei ca tuburi de subtraversare a drumurilor, autostrăzilor și cailor ferate;
- Sisteme de drenaj;
- Conducte de protecție pentru cabluri sau conducte diverse;
- Capturare nouă a structurilor existente vechi (reparare);
- pasaje ecologice.

Conductele corugate PECOR OPTIMA se mai pot utiliza și pentru construirea de sisteme de canalizare pluvială, canale, evacuarea apelor în cazul colectărilor de torente și catastrofe, sisteme de regularizarea a cursurilor de apă, corpuri de cămine pentru vizitare și ramificație. Conductele corugate PECOR OPTIMA se mai pot folosi și pentru producerea coturilor și mufelor tip „T” astfel:

- coturi: 30°, 45°, 60°, 75°, 90°,
- mufe tip T: 45°, 90°.

Produsele se aplică numai urmare unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 10/1995 republicată, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Conductele corugate cu perete dublu PECOR OPTIMA au calitatea de a fi utilizate în construcții deoarece îndeplinesc cerințele fundamentale ale Legii nr. 10/1995 republicată cu modificările și completările ulterioare astfel:

➤ Rezistența mecanică și stabilitate:

Caracteristicile fizico-mecanice ale conductelor PECOR OPTIMA din polietilenă cu înaltă densitate-PEID sunt caracterizate printr-un echilibru rigiditate – flexibilitate asigurându-se performanțe ridicate de exploatare pe termen lung.

Materialul din care sunt executate tuburile și anume polietilena de înaltă densitate prezintă performanțe prin proprietățile intrinseci: coeficienți de frecare mici, rezistența mecanică, raport optim rigiditate/elasticitate, rezistență ridicată la acțiunea agenților chimici, fiind practic inertă la efectul substanțelor chimice care se găsesc uzual în sistemele de canalizare pluvială.

Profilul peretelui exterior spiralat asigură rezistența mecanică deosebită a sistemului.

Peretele interior neted este optimizat pentru curgerea gravitațională. Rezistența mare la abraziune a PEID permite utilizarea unor grosimi relativ reduse, ceea ce reprezintă economie de material dar și greutatea specifică redusă, iar coeficienții de frecare mici permit auto curățarea conductelor la pante relativ mici, ceea ce conduce la posibilitate proiectării unor sisteme de conducte cu pante reduse dar cu eficiență de curgere corespunzătoare cerințelor.

Podetele realizate cu tuburile spiralate cu pereti dubli PECOR OPTIMA asigură o bună funcționare a acestora intrucat forma și dimensiunile nu modifică condițiile de stabilitate a terasamentului în care este înglobat. corugatia are functia de rigidizare și conlucrare cu materialul din jur.

➤ Securitate la incendiu:

Din punct de vedere al securității la incendiu fac parte din clasa de combustibilitate C₄ (ard încet, dar se autodistrug). Materialul din care se

produc aceste produse fiind polietilena are clasa de pericolozitate P 4-B. Conductele PECOR OPTIMA sunt destinate în special utilizării ca sisteme îngropate, fiind mai puțin expuse riscului de foc pe durata exploatarei.

► **Igienă, sănătate și mediu**

Conductele PECOR OPTIMA nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor.

Produsele sunt stabile din punct de vedere chimic și nu sunt supuse la degradări biochimice de către microorganisme, fiind fabricate din materiale care nu pot oferi suport nutritiv pentru acestea – inerția chimică este una din caracteristicile importante ale acestor conducte fabricate din PEID.

PEID poate fi reciclată cu foarte bune rezultate.

La executarea lucrărilor se vor respecta următoarele reglementări tehnice și legislative: ”.

- Normativul C 300 privind măsurile de protecție și stingere a incendiilor ;

- Legea 319/2006, privind securitatea și sanatatea în munca, cu modificările și completările ulterioare.

- OUG nr. 92 /2021 – privind regimul deșeurilor

- Ordonanța nr.2/2021 -- privind depozitarea deșeurilor (după caz).

- HG. nr.1093/16.08.2006 stabilirea cerințelor minime de securitate și sanatate pentru protecția lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la agenți cancerigeni sau mutageni la locul de munca.

► **Siguranță în exploatare**

Peretele de rezistență al tuburilor este realizat cu corugată în spirala cu dimensiuni unice, care asigură distribuția optimă a încălzirii și rezistența necesară, măsurată în secțiune transversală.

Interiorul neted al tuburilor PECOR OPTIMA asigură atingerea unor

parametri hidraulici foarte buni. Peretele interior neted, cu coeficient redus la frecare și rezistența ridicată la abraziune nu facilitează acumularea de reziduri, permitând auto-curățarea chiar la pante și viteze mici de curgere.

Conductele PECOR OPTIMA au greutatea specifică mai mică decât a conductelor clasice. Această caracteristică mărește siguranța în exploatare, nu ridică probleme de manevrare și montare. Elementele componente se îmbină între ele cu mușe cu garnituri de etanșare, ceea ce asigură o foarte bună etanșare în cazul utilizării în rețelele de canalizare.

Materialul din care sunt executate conductele PECOR OPTIMA - polietilena de înaltă densitate are un coeficient de conductibilitate termică relativ mic, ceea ce asigură un grad de izolare termică ridicat, amplificat și de stratul de aer închis în pofilele peretelui exterior. Această caracteristică contribuie la diminuarea riscului de îngheț a fluidelor transportate prin aceste conducte.

► • **Protecția împotriva zgomotului**

- produsele aplicate nu influențează această cerință.

► • **Economie de energie și izolare termică**

- produsele aplicate nu influențează această cerință.

► • **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale.**

- produsele aplicate nu influențează această cerință.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului

Conform prevederilor producătorului durata normală de funcționare a produsului este de minim 60 ani.

În condiții normale de exploatare prevăzute în proiectul tehnic perioada de garanție acordată de producător este de 2 ani conform reglementărilor din România.

Întreținerea sistemelor de canalizare și subtraversări realizate din conducte structurate din PEID este conform prevederilor generale aplicabile conductelor din material plastic.

Pentru depozitare în aer liber sub acțiunea radiațiilor solare, conductele PECOR OPTIMA sunt stabilizate contra acțiunii radiațiilor UV, menținând un timp mai lung integritatea structurii și a performanțelor de utilizare.

Practic, un astfel de sistem trebuie să își păstreze funcționalitatea integrală și integritatea la deformări de până la 30%. Testele de flexibilitate ale conductelor realizate în laboratorul producătorului fac parte din controlul final al produselor.

2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricația conductelor PECOR OPTIMA se realizează de către **ViaCon ROMANIA SRL** conform normelor tehnice și de calitate ale producătorului, cu respectarea standardelor de referință (SR EN 13476-3) precum și a tuturor normelor și prevederilor naționale și internaționale aplicabile.

ViaCon ROMANIA SRL are implementate și certificate următoarele sisteme de management:

- sistemul de management al calității, conform ISO 9001:2015;
- sistemul de management de mediu, conform ISO 14001:2015;
- sistemul de management al sănătății și securității în muncă, conform 45001:2018.

Conductele PECOR OPTIMA cu diametrul de la 300 mm la 1000 mm sunt produse în clasele de rigiditate inelară (conform SR EN ISO 9969):

- SN 4 (4 kPa);
- SN 6 (6 kPa);
- SN 8 (8 kPa);

Controlul calității produselor fabricate se realizează în trei etape principale:

- controlul materiilor prime – prin selecția furnizorilor și achiziționare

de materiale de calitate superioară și prin testele de laborator realizate în laboratorul propriu pentru fiecare lot de materie primă;

- control pe fluxul de fabricație constând în controlul parametrilor de producție (temperaturi, presiuni, viteze de procesare) și controlul produsului pe flux (control dimensional și aspect);
- controlul final – prin teste de laborator (rigiditate inelară, flexibilitate inelară), control dimensional, aspect, controlul marcajului și al etichetării.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a conductelor Pecor Optima se va face pe bază de proiect de către o echipă specializată în acest tip de lucrări și se vor respecta cu strictețe prevederile proiectelor de execuție și cele din **INSTRUCȚIUNILE DE MONTAJ** emise de producător.

Adâncimea de îngropare și lățimea tranșeei vor fi determinate prin proiect ținând seama de recomandările producătorului. Documentația prevede modul de calcul a adâncimilor de îngropare ca și deformarea suportată de conducte în diferite condiții de îngropare, compactare strat de acoperire și trafic de suprafață.

Este foarte importantă respectarea granulației stratului de umplutură din vecinătatea conductei (granulație sub jumătate din distanța dintre pozele elicoidale. De asemenea este esențială realizarea unei foarte bune compactări a umpluturii: strat suport, strat lateral și strat de acoperire. Umplutura compactată contribuie în mod definitoriu la obținerea rezistenței mecanice a conductelor structurate îngropate.

Conductele PECOR se montează pe un pat de nisip și balast, astfel încât capacitatea portantă a terenului sub conductă să fie cât mai uniformă.

Portiunea fundatiei care intra în contact cu partea inferioara a conductei se numeste strat talpa. Acest strat aflat sub conducta trebuie sa fie un sol granular, anorganic, rezistent la înghet. Este recomandata utilizarea unui nisip cu granulatia de 0-2 mm. Grosimea minima a stratului talpa este de 15 cm. Materialul din care este alcatuit acest strat trebuie compactat pâna la minimum 98%, dar stratul de 5 cm din partea superioara trebuie lasat relativ afânat pentru a permite o mai buna asezare a undulatiilor. Adâncimea minimă recomandată este în general de 0,6m pentru cele mai multe situatii. În cazuri speciale, adâncimea minimă de îngropare poate fi 0,3m în condițiile evaluării particulare a situației concrete și asigurării protecției necesare pentru țeavă, în special în zone cu trafic de suprafață, se vor face calcule statice si de incarcare de catre producator, respectiv se vor transmite recomandari pentru montajul in cele mai bune conditii ale conductelor.

Pentru proiectarea sistemelor care utilizează țevi structurate spiralate sau corugate se recomandă consultarea considerațiilor structurale pentru țevile spiralate cu pereți dubli PECOR OPTIMA, oferite de producător la cerere.

Este interzisă pozarea conductelor din PEID la suprafața solului, chiar dacă se iau măsuri tehnice adiționale, întrucât structura acestora este proiectată a oferi rezistență la presiuni exterioare prin interacțiunea țeavă-sol și nu se recomandă aplicarea directă de sarcini punctuale pe pereții țevilor. Caracteristicile tranșeei de depind de condițiile particulare impuse pentru transportul fluidelor (adâncimi, pante, nivel de trafic de suprafață), tipul solului nativ, tipul și metoda de compactare prevăzută pentru umplutură și de diametrul țevii. Lățimea tranșeei (considerată la nivelul generatoarei superioare a țevii) trebuie să fie minimă

dar să permită totuși realizarea rezonabilă a îmbinărilor și compactarea corespunzătoare a materialului de umplere.

Materialul excavat se va depozita la o distanță de minim 0,5m de latura tranșeei. Standardul EN 1046 recomandă distanțe laterale optime pentru instalarea țevilor flexibile, care transpuse pentru diametrele de țeavă fabricate de ViaCon determină lățimile minime ale tranșeelor pentru diferite diametre de țeavă, prezentate în tabelul urmator:

Diametrul țeava [mm]	Lățime minima tranșee [mm]
300	915
400	1000
500	1100
600	1230
800	1400
1000	1800

Se recomandă ca adâncimea excavată să fie cu 100 – 150mm sub nivelul prevăzut pentru limita generatoarea inferioară a țevii pentru a permite realizarea stratului suport din material de umplere bine compactat. Înălțimea umpluturii se recomandă minim 0,3m plus stratul rutier. Atunci când este necesară o deschidere spre suprafață a structurii subterane ex. cămine, se va realiza un spațiu suplimentar de lucru de 0,5m.

Fundul tranșeei trebuie să asigure un sprijin uniform al conductei pe termen lung, fără roci proeminente, gunoai sau alte obiecte care generează denivelări sau care se pot degrada pe parcursul operațiunii de compactare sau în timp, creând zone cu rezistență scăzută. Acolo unde există roci masive la suprafață, constituind denivelări, acestea vor fi scoase iar spațiul umplut cu material compactat corespunzător pentru asigurarea unei bune fundații.

Atunci când există porțiuni cu sol slab sau goluri provenite de la alte lucrări, se vor realiza consolidări ale fundului tranșeei asigurând o fundație solidă, stabilă și condiții pentru buna compactare a

stratului suport și materialului de umplere. Dacă este necesar, pentru evitarea migrației materialului de umplere se vor utiliza geotextile cu rezistența corespunzătoare.

Pentru îmbinarea țevelor, în zona de cuplare (mufa și capătul liber) se vor practica degajări în stratul suport pentru a permite buna curățare a zonei de cuplare și a evita pătrunderea de impurități (nisip, pământ) în mufe pe timpul operațiunii de cuplare a țevelor. Această prevedere este valabilă și în situația cuplării prin sudură, cerințele de foarte bună curățare a zonei cuplajului fiind similare. După cuplarea țevelor se va avea în vedere umplerea și buna compactarea a zonelor degajărilor, astfel încât suportul oferit să fie similar restului rețelei.

În cazul instalării a două conducte paralele, între cele două conducte se va lăsa un spațiu suficient pentru a permite buna compactare a materialului, realizând o tranșee de lățime corespunzătoare.

Parametrii materialelor de stratificare și de umplere:

- mărimea maximă a granulei de piatră- 31,5mm

- coeficient de uniformitate $C_u \geq 4$

- coeficient de curbura $1 < C_c < 3$

- coeficient de permeabilitate la apă $k > 6 \text{ m/24 ore}$

- permeabilitate: $K_{10} \geq 6 \text{ m/zi}$

- grad de compactare : 98 % Proctor Normal

Dupa ce stratul talpa este pregatit, conductele Pecor Optima pot fi instalate. Conductele sunt unite cu elemente de conectare denumite cuple. Cu ajutorul acestor cuple (dintr-o singura piesa sau din doua piese) se formeaza o inchiedere prin care particulele fine de nisip nu pot patrunde.Cu ajutorul mansoanelor de cuplare se pot racorda doua sau mai multe lungimi de conducta. Acestea permit legarea capetelor conductelor unul de

celalalt si suprapunerea lor, obtinandu-se astfel o structura integrala si continua.

La execuție se vor respecta normele în vigoare referitoare la securitatea muncii pentru lucrări de construcții, instalații și rețele edilitare, precum și normele specifice de securitate a muncii pentru instalații tehnico-sanitare și de încălzire 28/1996.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Dimensionarea și proiectarea conductelor se face conform SR EN 1295/1.

Proiectantul alege tipul și dimensiunile secțiunii în funcție de condițiile din teren și domeniul de utilizare.

La proiectare se va ține cont de recomandările producătorului: „considerații hidraulice” pentru proiectarea hidrodinamică și „considerații structurale” pentru proiectarea mecanică.

2.3.2. Condiții de fabricare

Pentru menținerea parametrilor de calitate au fost fixate condiții de calitate pentru:

- Selecția materiilor prime și a furnizorilor ;
- Testare și evaluare materie primă în laboratorul propriu;
- Controlul parametrilor de procesare;
- Controlul pe flux al produsului – caracteristici geometrice și aspect;
- Controlul final al loturilor de produse: teste de laborator pentru verificare rigiditate inelar și flexibilitate inelară, verificare dimensiuni, verificare aspect, marcaj și etichetare
- Reguli de manipulare, depozitare și încărcare la livrare produse

Procesul de producție și controlul calității conductelor Pecor Optima produse de firma **VIACON ROMANIA SRL** se desfășoară în conformitate cu prevederile ISO 9001:2015.

Prin Declarația de conformitate emisă de producător pentru fiecare livrare de conducta, se garantează respectarea

tuturor condițiilor tehnice impuse în prezentul acord.

2.3.3. Condiții de livrare

Conductele PECOR OPTIMA se depozitează în aer liber și pot fi livrate atât singure cât și împreună cu elementele de cuplare

La livrare tevilă PECOR OPTIMA vor fi însoțite de următoarele documente:

- declarație de conformitate cu prezentul acord tehnic, data de producător;
- de avizul tehnic și de prezentul acord tehnic, ambele în valabilitate;
- de instrucțiuni de depozitare, manipulare și punere în opera puse la dispoziție de producător.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a conductelor PECOR OPTIMA se efectuează pe bază de proiect de execuție și conform instrucțiunilor de manipulare, transport și punere în operă furnizate de producător.

Conductele Pecor Optima nu pot fi utilizate ca și conducte pentru aducțiuni de apă sub presiune, elementele de cuplare neoferind un sistem 100% etans.

Pentru proiectarea sistemelor de canalizare și drenaj trebuie să se țină cont de volumul maxim de fluid prevăzut a fi transportat, de dimensiunea și tipul structural al conductei care trebuie să asigure transportarea volumului maxim prevăzut. Trebuie luat în considerare natura fluidului transportat, aluviunile transportate în suspenzie, etc.

Umplutura din jurul tubului trebuie să aibă un coeficient de uniformitate de $C_u \geq 4$ și un coeficient de curbura de $1 < C_c < 3$. Nu se recomandă utilizarea solurilor coezive. Umpluturile se execută în straturi succesive de 0.2...0.3 m, realizate și compactate concomitent pentru ambele părți ale tubului.

La punerea în operă a subtraversărilor, instalațiilor de canalizare a apelor pluviale și drenare se vor avea în vedere următoarele:

- manipulare, depozitare, transport
- adâncimea de montare a rețelei
- tipul de material de umplere și compactarea
- condițiile de executare a tranșeei
- pozarea conductelor
- panta minimă de scurgere de 0.5%
- măsuri speciale

Caracteristicile tranșeei de depind de condițiile particulare impuse pentru transportul fluidelor (adâncimi, pante, nivel de trafic de suprafață), tipul solului nativ, tipul și metoda de compactare prevăzută pentru umplutură și de diametrul conductei. Lățimea tranșeei (considerată la nivelul generatoarei superioare a conductei) trebuie să fie minimă dar să permită totuși realizarea rezonabilă a îmbinărilor și compactarea corespunzătoare a materialului de umplere.

Materialul excavat se va depozita la o distanță de minim 0,5m de latura tranșeei. Se recomandă ca adâncimea excavată să fie cu 100 – 150mm sub nivelul prevăzut pentru limita generatoarea inferioară a conductei pentru a permite realizarea stratului suport din material de umplere bine compactat. Atunci când este necesară o deschidere spre suprafață a structurii subterane ex. cămine, se va realiza un spațiu suplimentar de lucru de 0,5m.

Fundul tranșeei trebuie să asigure un sprijin uniform al conductei pe termen lung, fără roci proeminente, gunoaie sau alte obiecte care generează denivelări sau care se pot degrada pe parcursul operațiunii de compactare sau în timp, creând zone cu rezistență scăzută.

Se recomandă compactarea materialului de umplere în jurul conductei și minim 30cm deasupra generatoarei acestuia la un indice Proctor standard de minim 90 – 95% utilizând material cu granulație fină. Peste acesta, pentru următorii 80 – 100cm se va utiliza un material de umplere cu

granulație mai mare, compactat. La peste 1 m deasupra generatoarei conductei se va utiliza material de umplere provenit din excavarea șanțului dacă acesta îndeplinește cerințe minime de acceptabilitate. De asemenea se vor respecta normativele ghidurile de alegere, proiectare, execuție și exploatare în vigoare.

Conformitatea cu cerințele calitative prevăzute pentru instalarea corectă trebuie confirmată prin una sau mai multe din metodele următoare:

☐ Monitorizarea atentă a procedurilor de realizare a patului și a acoperirii conductelor

☐ Verificarea deformării inițiale ale conductelor instalate

☐ Verificarea în teren a gradului de compactare

Pentru realizarea proiectelor, producătorul recomandă respectarea prevederilor generale incluse în documentațiile „Considerații structurale” – rezistența mecanică și calcul de îngropare conducte și „Considerații hidraulice” – elemente specifice de hidraulică pentru conductele PECOR OPTIMA.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea produselor „Conducte corugate cu perete dublu din PEHD tip PECOR OPTIMA” în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului

Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite satisfăcătoare și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Acordând acest acord, CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, procedeu sau echipament, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- INCERTRANS BUCUREȘTI răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de testele care au stat la baza acestor date. Acordul nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de comun acord între INCERTRANS SA și beneficiar prin contractul de supraveghere.
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- INCERTRANS BUCUREȘTI va informa CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII despre rezultatul supravegheților, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- ◆ în perioada de valabilitate a prezentului agrement tehnic, titularul trebuie să asigure urmărirea comportării în exploatare a produselor care fac obiectul prezentului agrement tehnic, datele obținute urmând a fi prezentate la elaboratorul agrementului tehnic, în scopul concluzionării asupra comportării acestora în condiții reale de exploatare.
- ◆ orice modificare a tehnologiei de realizare a produselor PECOR OPTIMA, de introducere a noi materii prime care vor conduce la modificări ale caracteristicilor, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic

Caracteristicile fizico-mecanice ale PEHD

Tabelul 1

Nr. crt.	Caracteristici determinate	U.M.	Valoarea
1.	Densitatea la 23°C	g/cm ³	0,942
2.	Indicele fluxului de topire IFT	g/10min	0,15...0,50 (ptr 2,16 kg)
3.	Coeficient de expansiune termica liniara	1/°C	(1,5...2,0) × 10 ⁻⁴
4	Intervalul temperaturii de lucru	°C	-35...+75
5.	Modulul de elasticitate E (Young), - E _{termen scurt} - E _{termen lung}	Mpa	600...1000 150...300
6	Alungirea la rupere	%	min 800

Caracteristicile mecanice ale conductelor corugate Pecor Optima

Tabelul 2

Nr. Crt	Diametru conducta (mm)	Valori obtinute		Condiții tehnice	Metoda de încercare
		Sarcina pentru o deformare de 3% (kN)	Rigiditate inelara (kN/m ²)	Rigiditate inelara (kN/m ²)	
1	300	1,63	11,3	Min 10	SR EN ISO 9969
		1,62	11,05	Min 10	
		1,56	10,85	Min 8	
		0,61	4,357	Min 4	
		0,93	6,599	Min 6	
		1,705	12,179	Min 12	
2	400	1,46	5,18	Min 4	
		1,42	5,05		
		1,71	6,34	Min 6	
		2	8,59	min8	
		2,63	10,61	Min 10	
		3,21	12,35	Min 12	
3	500	3,22	8,21	Min 8	
		2,42	6,206	Min 6	
		1,7	4,334	Min 4	
		4,12	10,524	Min 10	
		4,82	12,312	Min 12	

4	600	2,69	4,66	Min 4	SR EN ISO 9969
		2,76	4,75		
		3,71	6,16	Min 6	
		3,65	6,33		
		4,8	8,92	Min 8	
		4,52	8,3		
		5,72	10,180	Min 10	
		6,6	12,82	Min 12	
5	800	9,8	9,87	Min 6	
		8,52	8,481	Min 8	
		10,25	10,33	Min 10	
6	1000	10,21	6,579	Min 6	
		12,94	8,33	Min 8	

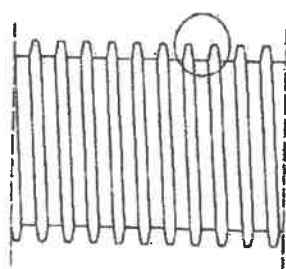


Fig nr 1 Conducta PecorOptima

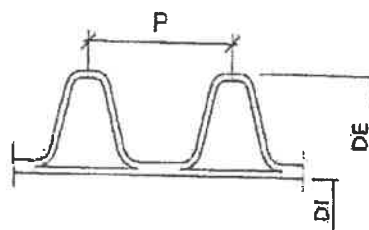


Fig nr 2 Profilul undulatiei conductei PecorOptima

Date tehnice ale conductelor Pecor Optima

Tabelul 3

Diametrul nominal (mm)	Diametrul exterior DE (mm)	Diametrul interior DI (mm)	Suprafața secțiunii (mp)	Pasul undulatiei P (mm)
300	357±2%	300±2%	0,07	55.5
400	477±2%	400±2%	0,13	74.0
500	593±2%	500±2%	0,20	92.0
600	724±2%	600±2%	0,28	108.0
800	970±2%	800±2%	0,50	140.0
1000	1175±2%	1000±2%	0,79	142.0
1200	1375±2%	1200±2%	1,13	142.0

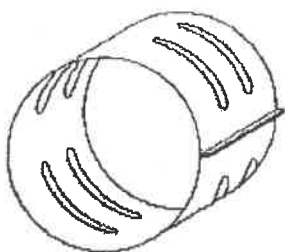


Fig nr 3 Cupla dintr-o singura piesa

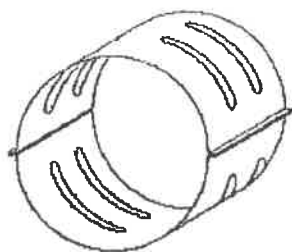


Fig nr 4 cupla din doua piese

**Adancimea de acoperire a conductelor Pecor Optima
functie de diametrul conductelor si de rigiditatea inelara**

Tabelul 4

Diametrul Nominal (mm)	Inaltimea minima a umpluturii - H (m)	Adancimea maxima de acoperire H (m)	
		SN 6	SN 8
300	0.30	14	15
400	0.30	14	15
500	0.30	14	14
600	0.50	14	15
800	0.50	14	15
1000	0.50	14	14

Parametrii de bază ai elementelor de imbinare (etansare)

Tabelul 5

Element de conectare	Material element de conectare	Diametrul (mm)	Lungime (mm)
simplicu	PEID	300	367
simplicu	PEID	400	492
dublu	PEID	500	500
dublu	PEID	600	565
dublu	PEID	800	612
dublu	PEID	1000	670
dublu	OZ	1200	695

PEID-polietilena de inalta densitate, OZ- oțel zincat, OZTC-otel zincat acoperit cu strat polimeric-Trenchcoat

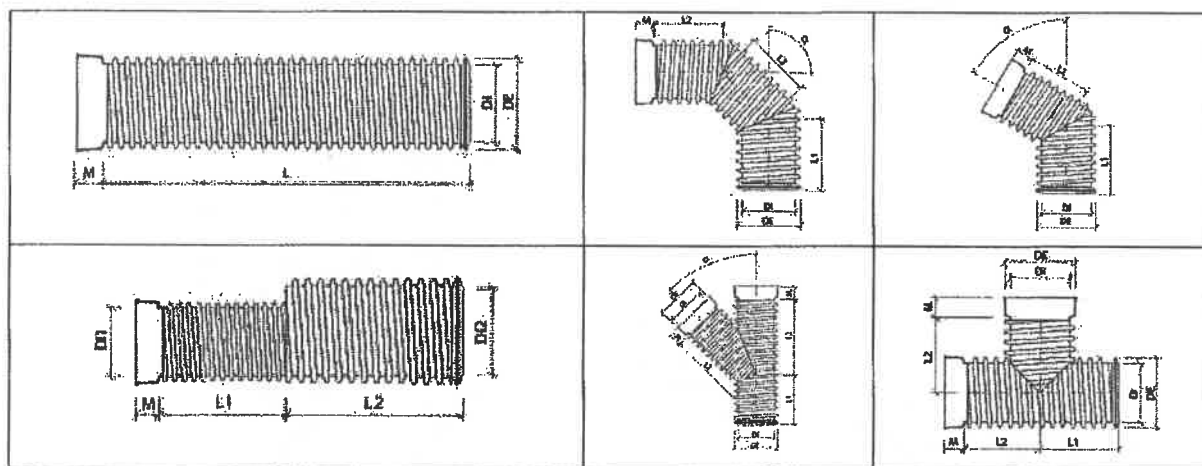


Fig 5 Conductă, coturi, reducere și ramificații cu perete ondulat Pecor Optima

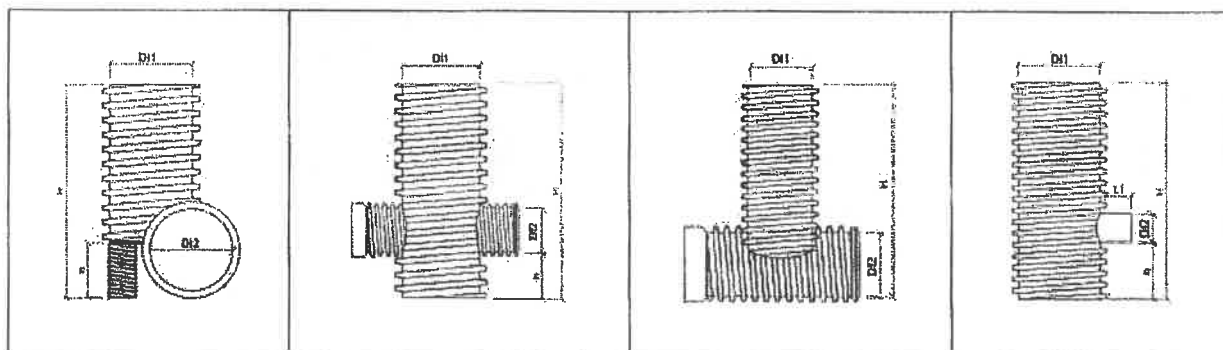
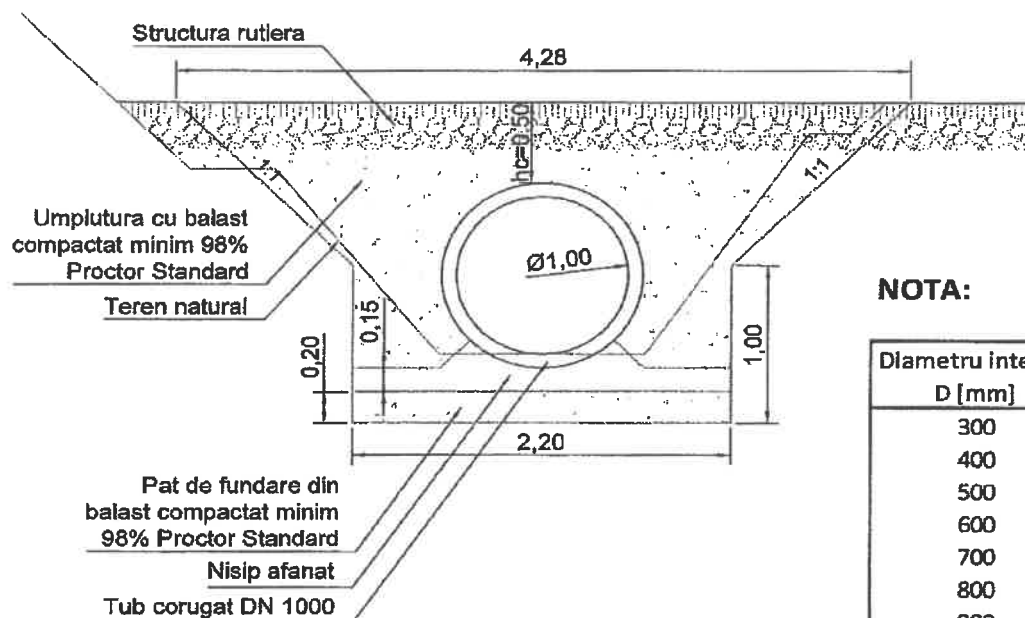


Fig 6 Cămine cu perete ondulat Pecor Optima

**SECȚIUNE TRANSVERSALA
- PECOR DN1000 -
sc. 1:100**



NOTA:

Diametru interior D [mm]	Acoperire minima hc[m]
300	0.30
400	0.30
500	0.30
600	0.30
700	0.35
800	0.40
900	0.45
1000	0.50

Fig 7 Montarea conductei Pecor Optima

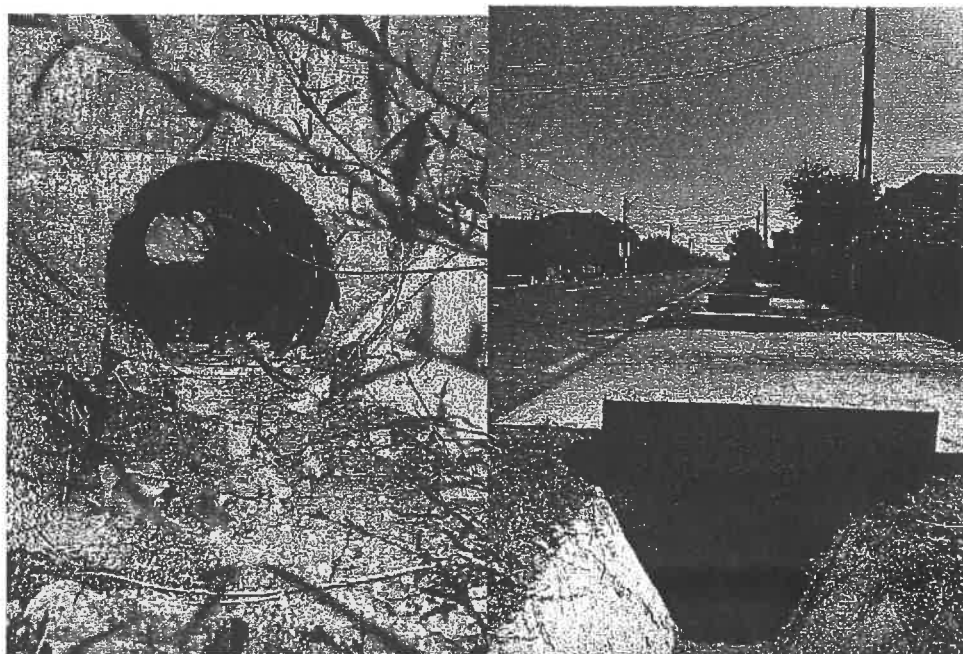


Fig 8 Conductă Pecor Optima îngropată

**REZULTATE OBTINUTE in Laboratorul INCERC de Cercetare Aplicata si
Incerari in Constructii -Sucursala INCERC BUCURESTI**

Laborator de incercari grad I, autorizat ISC cu autorizatia nr. 3526/ 2019

In continuare sunt prezentate rezultatele incercarilor de laborator, obtinute in Laboratorul de incercari grad I - INCERC, incercari efectuate in perioada 09.08-21.08.2022 pe epruvete de conducta cu perete dublu corugat, perete neted, culoare neagra si cu diametru DN 300 mm.

Nr. crt.	Caracteristici determinate	U.M.	Valoare obtinuta	Conditii tehnice	Metoda de incercare	Nr raport incercare
1.	Determinarea rigiditatii si flexibilitatii inelare (temp de incercare de 22,2 °C) - Rigiditatea inelara - Flexibilitatea inelara	kN/m ²	8,73 -Pana la o deformare de 30% din diametru interior nu s-au constatat ruperea esantioanelor, aparitia de fisuri in peretele interior sau exterior	min. 8	SR EN ISO 9969 SR EN ISO 13968	5112/ 18.08.2022
2.	Determinarea dimensiunilor - Diametrul interior mediu - Diametrul exterior mediu	mm	301,44 360	300±2% 357±2%	SR EN ISO 3126	5117/ 18.08.2022
3.	Determinarea rezistentei la impact -dupa 12 lovituri de la h=2 m cu o greutate de 1 kg pe cele 12 generatoare	-	Nici o fisura/spartura TIR*=0%	Fara fisuri, crapaturi	SR EN 744	5118/ 18.08.2022
4	Determinarea aspectului dupa incalzire -contractia longitudinala la cald (dupa 1 h la 110 °C in etuva)	%	-0,15	-	SR EN ISO 2505	5119/ 18.08.2022

*TIR- nr total de fisuri/sparturi impartit la nr total de lovituri, exprimat in %

4. Anexe

Extrase semnificative din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr 7 “Drumuri, Poduri, Porturi și Aeroporturi”

Procesul verbal nr. 1771 din 06.09.2022

Grupa specializată nr. 07 alcătuită din:

- [REDACTED]
- [REDACTED]
- [REDACTED]
- [REDACTED]
- *Agrementul Tehnic întocmit cuprinde punctele reglementate de Procedura de agrement tehnic și a fost elaborat în conformitate cu actele normative aferente domeniului de referință valabile la această dată.*
- *Analizând cererea de elaborare agrement nr. 1212 din 25.07.2022 privind elaborarea agrementului nr. 004-07/1771-2022, lista cu principalii beneficiari și recomandările din partea beneficiarilor, Grupa specializată nr. 7 propune:*
 - *Aprobarea de către CTPC a agrementului tehnic nr 004-07/1771-2022 „Conducte corugate cu perete dublu din PEHD tip PECOR OPTIMA” cu termen de valabilitate 27.09.2025.*

Raportorul grupei specializate nr. 7

Membrii grupei specializate nr. 7 formată din:

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal nr. 109971 din data de 27 septembrie 2022 al
Comisiei tehnice de specialitate nr. 3 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. 004-07/1771-2022, elaborat de [REDACTED] pentru Conducte
corugate cu perete dublu din PEHD tip PECOR OPTIMA, produse de VIACON ROMANIA SRL,
[REDACTED]

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 27 septembrie 2024 și se
poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a
obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din
agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de 27 septembrie 2025, pentru
titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

[REDACTED]

